

LNB IBC FÜR PHARMAZEUTISCHE SCHÜTTGÜTER

GMP-gerechtes Design
Ecken durch reinigungsfreundliche Radien gerundet
Totraumfrei
Dichtungswerkstoffe in FDA-Qualität
Leicht demontierbar
Selbsttragende Konstruktion
Eingesetzte Schweißverfahren WIG/TIG erfüllen höchste
Qualitätsstandards
Alle Schweißnähte FE-geprüft
Optimierte Auslaufgeometrie für besseren Produktfluss



BESTER PRODUKTFLUSS FÜR PHARMAZEUTISCHE SCHÜTTGÜTER

IBC FÜR PHARMAZEUTISCHE SCHÜTTGÜTER

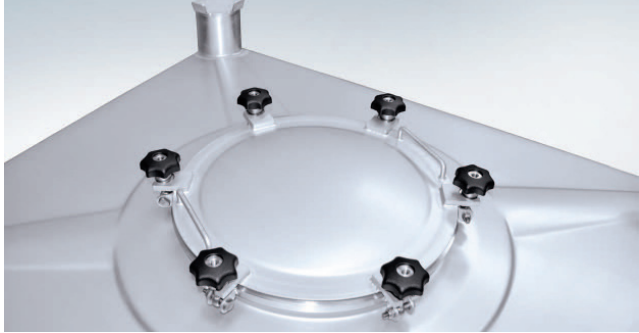
Optimale Reinigungsgeometrie, beste Restentleerung und Non-Permeation.

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der LNB alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.

PRODUKTANWENDUNGEN

- Transport und Lagerung von pharmazeutischen Schüttgütern und/ oder Tabletten in der Pharma-, Lebensmittel- und Chemieindustrie
- Geeignet für die Verwendung mit einer unserer Entleerstationen
- Arzneikapsel - Ausführung auf Anfrage



ZULASSUNGEN

- UN Zulassung
- GMP gerecht
- ASME optional

HANDLING

- Mit allen handelsüblichen Flurförderzeugen transportierbar
- Stapelbar

INHALT

- 500 - 1200 LITER.

VORTEILE

- Schraubdeckel DN 400
- Lebensmittel- und pharmakonformer durchgehender Gabeltunnel für den sicheren Staplertransport (von 4 Seiten) oder mit Poolfüßen
- 3-fach stapelbar (befüllt)
- Produktberührende Teile in Edelstahl 1.4301, 1.4404, 1.4571. Weitere Werkstoffe auf Anfrage.
- Auslauf mit speziellem Drehschieber oder Edelstahlklappe, wahlweise mit Scheibe aus Silikon
- Mit Poolfüßen oder Kufen
- RFID System zur Nachverfolgbarkeit

TYP	VOLUMEN (LITER)	BREITE (MM)	LÄNGE (MM)	HÖHE (MM)
LNB 500	500 / 132	1000 / 39.3	1200 / 47.2	1270 / 50.0
LNB 800	800 / 210	1000 / 39.3	1200 / 47.2	1545 / 60.8
LNB 1000	1000 / 265	1000 / 39.3	1200 / 47.2	1730 / 68.1
LNB 1200	1200 / 320	1000 / 39.3	1200 / 47.2	1915 / 75.4

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN.

THIELMANN bedient eine große Bandbreite von Abnehmerbranchen auf der ganzen Welt und versorgt sie mit dem umfassendsten Angebot an Edelstahlcontainern auf dem Markt .

Ihre Industrie stellt die höchsten Ansprüche an Qualität, Normenkonformität und Kontrollen. Sie benötigt Behälter und Container, die höchste Qualität und Sicherheit garantieren und die aufbewahrten Produkte in keinsten Weise beeinträchtigen.

THIELMANN ist Experte auf diesem Gebiet. Wir verfügen über das nötige Knowhow und Produkte von höchster Qualität, die einen unschlagbaren Standard im Hinblick auf Hygiene, Schutz und Sicherheit bieten.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.