

LTP KUBISCHER IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN

Speziell für optimale Raumausnutzung konzipiert
Verbesserte Entleerungsgeometrie
Vollständiges Entleeren
Extrem einfach zu reinigen
Kosteneffizient
Umweltfreundlich
Unschlagbare Nutzungsdauer



IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN

KUBISCHE OPTIMIERTER TRANSPORT

Optimale Reinigungsgeometrie, beste Restentleerung und Non-Permeation.

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der LTP alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.

PRODUKTANWENDUNGEN

- Transport und Lagerung von Rohstoffen und Produkten der Chemie-, Lack-, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie
- Transport von Gefahrstoffen nach ADR, RID und IMDG (UN-Zulassung)
- Geeignet für Offshore Container
- Pharmazeutische Ausführung auf Anfrage





ZULASSUNGEN

- UN Zulassung
- CE Kennzeichnung
- Konformität mit EG 1935/2004
- ASME optional

HANDLING

- Mit allen handelsüblichen Flurförderzeugen transportierbar
- Kranbar
- Stapelbar

VORTEILE

- Stapelecken zum Stapeln der Container
- Stege zum Kranen des Containers
- Vollständiges Entleeren des Behälters durch tiefgezogenen, tottraumarmen Boden mit Auslaftasche und direkt angeflanschter Auslaufarmatur
- Einfahrtschutzbleche 4-seitig zum Schutz des Auslaufes und der Auslaufarmaturen
- Optimale Raumausnutzung
- Kosteneffizient

INHALT

- 250 - 2000 LITER.

TYP	VOLUME (L)	BREITE (MM)	LLÄNGE (MM)	HÖHE (MM)	MAX. GEWICHT (KG)
LTP 250	250	834	1034	840	90
LTP 500	500	834	1034	1220	100
LTP 800	800	1025	1225	1135	120
LTP 1000	1000	1025	1225	1310	140

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN.

THIELMANN bedient eine große Bandbreite von Abnehmerbranchen auf der ganzen Welt und versorgt sie mit dem Markt umfassendsten Angebot an Edelstahlcontainern auf dem Markt.

Ihre Industrie stellt die höchsten Ansprüche an Qualität, Normenkonformität und Kontrollen. Sie benötigt Behälter und Container, die höchste Qualität und Sicherheit garantieren und die aufbewahrten Produkte in keinsten Weise beeinträchtigen.

THIELMANN ist Experte auf diesem Gebiet. Wir verfügen über das nötige Knowhow und Produkte von höchster Qualität, die einen unschlagbaren Standard im Hinblick auf Hygiene, Schutz und Sicherheit bieten.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.