

MeterCUBE

Transport von bis zu 40 Behältern in einem 40' Container
Verbesserte Entleerungsgeometrie
Vollständiges Entleeren
Extrem einfach zu reinigen
Kosteneffizient
Umweltfreundlich
Unschlagbare Nutzungsdauer



KUBISCHE IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN MIT OPTIMALER RAUMAUSNUTZUNG

OPTIMALE RAUMAUSNUTZUNG

Optimale Reinigungsgeometrie, beste Restentleerung und Non-Permeation.

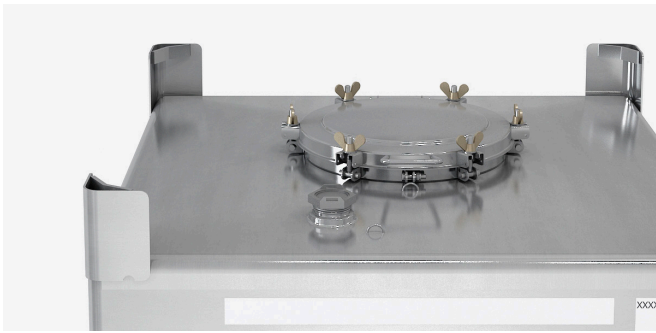
Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der THIELMANN MeterCUBE alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.

PRODUKTANWENDUNGEN

- Transport und Lagerung von Rohstoffen und Produkten der Chemie-, Lack-, Kunststoff- und Lebensmittelindustrie
- Transport von Gefahrstoffen nach ADR, RID and IMDG (UN-Zulassung)
- Geeignet für Offshore Container
- Pharmazeutische Ausführung auf Anfrage
- Aseptische Ausführung auf Anfrage





ZULASSUNGEN

- UN Zulassung
- Konformität mit EG 1935/2004
- ASME optional

HANDLING

- Mit allen handelsüblichen Flurförderzeugen transportierbar
- Kranbar
- Stapelbar: 4-fach leer (im Lagerhaus) und bis zu 2-fach (voll). Zulässiges Stapelgewicht: 1.947 kg

INHALT

- 250 – 2000 LITER.

VORTEILE

- Maximale Raumausnutzung bei LKW-Transport und Container-Lagerung
- Bis zu 40 Metercubes passen in einen 40' Container
- Bis zu 44 Metercubes passen in einen LKW.
- Stapelecken zum Stapeln der Container
- Kranbar
- Vollständiges Entleeren des Behälters durch tiefgezogenen, tottraumarmen Boden mit Auslaftasche und direkt angeflanschter Auslaufarmatur
- Einfahrerschutzbleche 4-seitig zum Schutz des Auslaufes und der Auslaufarmaturen
- Optimale Raumausnutzung
- Kosteneffizient
- Druckablassventil

TYP	VOLUMEN (L)	MAX. BREITE (MM)	MAX. LÄNGE (MM)	MAX. HÖHE (MM)	MAX. GEWICHT (KG)	MAX. DICHT E (KG/L)
1000	1000	1150	1150	1160	160	2,6 kg/dm ³

*Produkt auf Kundenbedürfnisse anpassbar

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN.

THIELMANN bedient eine große Bandbreite von Abnehmerbranchen auf der ganzen Welt und versorgt sie mit dem umfassendsten Angebot an Edelstahlcontainern auf dem Markt.

Ihre Industrie stellt die höchsten Ansprüche an Qualität, Normenkonformität und Kontrollen. Sie benötigt Behälter und Container, die höchste Qualität und Sicherheit garantieren und die aufbewahrten Produkte in keinsten Weise beeinträchtigen.

THIELMANN ist Experte auf diesem Gebiet. Wir verfügen über das nötige Knowhow und Produkte von höchster Qualität, die einen unschlagbaren Standard im Hinblick auf Hygiene, Schutz und Sicherheit bieten.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.