

# ZBEI ISOLIERTER, BEHEIZBARER CONTAINER

Integrierte rechnergestützte Steuerung  
Bedienungsfreundliches Display in Arbeitshöhe  
TFT-Flachbildschirm 4,3" mit Touchscreen  
Temperaturverlauf graphisch darstellbar  
Produktabhängige Regelprogramme  
Überwachungselektronik ermöglicht unbeaufsichtigten Betrieb  
Temperaturgrenzwerte exakt einstellbar  
Mehrsprachige Menüführung



## BEHEIZBARER IBC FÜR TEMPERATUREMPFINDLICHE UND SCHWER-FLIESENDE PRODUKTE

### ELEKTRISCH BEHEIZBARER IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN

Optimale Produkttemperatur, beste Reinigungsgeometrie, beste Restentleerung und Non-Permeation.

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der ZBEI alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.

#### PRODUKTANWENDUNGEN

- Transport und Lagerung von Rohstoffen und Produkten der Lebensmittel-, Getränke- und Chemieindustrie
- Geeignet für viskose Flüssigkeiten

\*Aseptische Ausführung auf Anfrage



## ZULASSUNGEN

- UN Zulassung
- CE Kennzeichnung
- Konformität mit EG 1935/2004
- Auf Anfrage kann die elektrische Steuerung für Ex-Zonen ausgelegt werden
- ASME optional

## HANDLING

- Mit allen handelsüblichen Flurförderzeugen transportierbar

## INHALT

- 500-1250 LITER

## VORTEILE

- Heizkabel Leistung 2 KW am Mantel und am Unterboden befestigt
- Temperaturbereich -20 °C bis +150 °C
- 2 Temperatursensoren zum Messen der Produkttemperatur
- 1 Temperatursensor zum Messen der Heizkabeltemperatur
- Optional: weitere Temperatursensoren
- Maximaler Betriebsdruck 1 bar (ADR, RID IMDG konform)
- RFID System zur Nachverfolgbarkeit
- Schutzschrank mit Heizungssteuerung
- CCE-Stecker, 3-polig, ausgelegt für 230 V.
- Optional: Weitere Temperatursensoren/Arbeitsstundenzähler

TYP	VOLUMEN (L)	MAX. BREITE (MM)	MAX. LÄNGE (MM)	MAX. HÖHE (MM)	MAX. GEWICHT (KG)	MAX. DICHT E (KG/L)
ZBEI 500	500	1100	1200	1215	290	2,00
ZBEI 800	800	1100	1200	1551	325	2,00
ZBEI 1000	1000	1100	1200	1670	350	2,00
ZBEI 1250	1250	1100	1200	1960	400	2,00

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN.

**THIELMANN bedient eine große Bandbreite von Abnehmerbranchen auf der ganzen Welt und versorgt sie mit dem umfassendsten Angebot an Edelstahlcontainern auf dem Markt.**

Ihre Industrie stellt die höchsten Ansprüche an Qualität, Normenkonformität und Kontrollen. Sie benötigt Behälter und Container, die höchste Qualität und Sicherheit garantieren und die aufbewahrten Produkte in keinsten Weise beeinträchtigen.

THIELMANN ist Experte auf diesem Gebiet. Wir verfügen über das nötige Knowhow und Produkte von höchster Qualität, die einen unschlagbaren Standard im Hinblick auf Hygiene, Schutz und Sicherheit bieten.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.