

IBCZN ZYLINDRISCHER IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN

Optimierte Reinigungsgeometrie
Vollständiges Entleeren durch tiefgezogenen,
totraumarmen Boden mit direkt angeflanschter
Auslaufarmatur
4 schräg gestellt Kastenfüße garantieren optimale
Gewichtsübertragung auf den Gestellrahmen
100% recycelbar
Zubehör: Isolierung, Beheizung, Rührwerke



BESTE RESTENTLEERUNG

ZYLINDRISCHER IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN

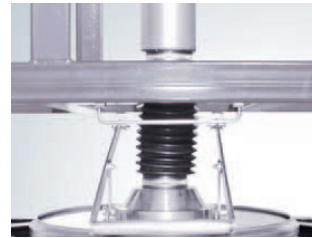
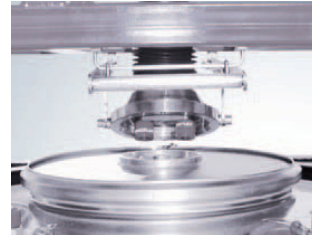
Optimale Reinigungsgeometrie, beste Restentleerung und Non-Permeation.

Die robuste Konstruktion erlaubt den langjährigen Gebarsuch als Mehrweggebinde. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der IBCzN alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.

PRODUKTANWENDUNGEN

- Transport und Lagerung von Rohstoffen und Produkten der Lebensmittel-, Kunststoff-, Lack- und Chemieindustrie
- Transport von Gefahrstoffen nach ADR, RID and IMDG (UN-Zulassung)
- Als Sammel- oder Entnahmebehälter nach TRGS 510
- Geeignet für Offshore Container
- Aseptische Ausführung auf Anfrage



ZULASSUNGEN

- UN Zulassung
- CE Kennzeichnung
- Konformität mit EG 1935/2004
- Aseptische Version auf Anfrage

HANDLING

- Mit allen handelsüblichen Flurförderzeugen transportierbar
- Kranbar
- Stapelbar

VORTEILE

- Mit Schraubdeckel 30 Minuten feuerbeständig
- Produktdichte bis 2,0 kg/ dm³
- RFID System zur Nachverfolgbarkeit

INHALT

- 500 – 1000 LITER.

TYP	VOLUMEN (L)	MAX. BREITE (MM)	MAX. LÄNGE (MM)	MAX HÖHE (MM)	MAX. GEWICHT (KG)	MAX DICHT E (KG/L)
IBCzN 500	500	1100	1200	1090	168	2,0
IBCzN 800	800	1100	1200	1425	187	2,0
IBCzN 1000	1000	1100	1200	1650	200	2,0

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN.

THIELMANN bedient eine große Bandbreite von Abnehmerbranchen auf der ganzen Welt und versorgt sie mit dem umfassendsten Angebot an Edelstahlcontainer auf dem Markt.

Ihre Industrie stellt die höchsten Ansprüche an Qualität, Normenkonformität und Kontrollen. Sie benötigt Behälter und Container, die höchste Qualität und Sicherheit garantieren und die aufbewahrten Produkte in keinsten Weise beeinträchtigen.

THIELMANN ist Experte auf diesem Gebiet. Wir verfügen über das nötige Knowhow und Produkte von höchster Qualität, die einen unschlagbaren Standard im Hinblick auf Hygiene, Schutz und Sicherheit bieten.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.