

DOPPELWAND- KRAFTSTOFF- BEHÄLTER



ZUVERLÄSSIG, SICHER UND EXTREM ROBUST DURCH WHG-ZUGELASSENE KRAFTSTOFFBEHÄLTER-LÖSUNG

LAGER- UND TRANSPORTLÖSUNG FÜR KRAFTSTOFFE, GEEIGNET FÜR DEN
EINSATZ AUCH UNTER HÄRTESTEN KLIMATISCHEN BEDINGUNGEN

Der THIELMANN Doppelwand-Behälter ist ein besonderer speziell für den Einsatz in der Öl- und Gasindustrie zum sicheren Lagern und Transportieren von Kraftstoffprodukten entwickelter Tankcontainer.

Diese sichere Behälter-Lösung ist WHG-zugelassen, d.h. die DIBt-Behörde (Deutsches Institut für Bautechnik) in Berlin hat zertifiziert, dass das System die strengen Anforderungen und Spezifikationen erfüllt sowie die notwendigen Vorkehrungen enthält, um Oberflächen- und Grundwasser ausreichend zu schützen. In Kombination mit einem integrierten Lecküberwachungssystem wird so eine externe Kontamination vollständig vermieden. Außerdem entfällt die Notwendigkeit zusätzlicher baulicher Investitionen für den Fall unbeabsichtigten Verschüttens.

THIELMANN Doppelwand-Behälter sitzen in einem ISO-Rahmen und können einzeln als Kraftstofflagerbehälter oder in Kombination auf einem Tanklager kurz- bis langfristig eingesetzt werden.

Die robusten doppelwandigen Tanks sind sowohl für den stationären als auch für den mobilen Einsatz geeignet und leicht zu transportieren. Sie sind so konzipiert, dass sie selbst unter den extremsten klimatischen Betriebsbedingungen weltweit, wie beispielsweise in der Antarktis, eingesetzt werden können.

BESCHREIBUNG

- Spezial Tankcontainer nach T-Code T4
- Tank im ISO Rahmen
- Doppelwandiges System mit WHG Zulassung
- Leckageüberwachung zur Vermeidung von Umweltkontaminationen
- Geeignet für den Einsatz als mobile oder stationäre Kraftstofflagerung
- Kann als Kurzzeit- oder Dauerbrennstofflager kombiniert

ZULASSUNG

- AD Merkblätter
- ADR / RID / IMDG T4
- ISO 1496-3 und UIC 592-2 soweit anwendbar
- CSC
- Zolls
- WHG
- LR

ABMESSUNGEN

Länge	6058 mm
Höhe	2591 mm
Breite	2438 mm
Tankvolumen	24000 l
Tankdurchmesser innen	Ø 2350 mm
Leergewicht	4960 kg
Max. Gross	30480 kg

werden.

- Keine zusätzlichen baulichen Investitionen mehr erforderlich
- Obenliegende Befüll- und Entleerungs Anschlüsse
- Ideale Wahl für extreme klimatische Bedingungen
- Keine Schwallwand
- Betriebsdruck: 1,76
- Werkstoffe: 1.4301

TRANSPORTMEDIEN

- Kraftstoffe
- UN 1202 - Diesel
- UN 1203 - Benzin - ! Zusatz Ausrüstung für EX Zone notwendig !
- UN 1268 - Petroleum
- UN 1863 - Flugturbinenkraftstoff (Kerosin)

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN

In einer Branche, die Spitzenleistungen abverlangt, setzt THIELMANN Maßstäbe bei doppelwandigen, rostfreien Containern für den sicheren Transport und die sichere Lagerung von Waren.

Wir spezialisieren uns auf integrierte Systeme, bei denen Flüssigkeits- und Gaslagerung mit Nebenleistungen kombiniert werden; wie zum Beispiel Pumpen, Spezialummantelungen, Filterung, Telemetrie sowie Heiz- und Kühlsysteme.

Diese multimodalen Lösungen können weltweit über Straßen-, Schienen- und Seeverkehrs-Handlingsystemen unter extremen Temperaturen und klimatischen Bedingungen transportiert werden.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.

CHEMIKALIENSCHLAMM-CONTAINER



SPEZIELLER CONTAINER ZUR ENTFERNUNG VON CHEMIKALIEN- UND DEPONIESCHLAMM

FLEXIBLE UND SICHERE LÖSUNG FÜR DIE CHEMIE- UND ENTSORGUNGSINDUSTRIE

Der Chemikalienschlamm-Container von THIELMANN ist für den Einsatz in der Recycling- und Chemieindustrie als Lösung zur Beseitigung von Deponieschlamm, kontaminiertem Schlamm sowie kontaminiertem Sickerwasser mit Feststoffen und Schwebstoffen gemäß T-Code T7 vorgesehen.

Der Tank ist für bestimmte Feststoffe sowie kristallisierbare oder hochviskose Substanzen ausgelegt und eignet sich ideal zur Entfernung von kontaminiertem Chemikalienschlamm sowie bei der Boden- und Oberflächenanierung. Praktischerweise verfügt der Container ebenfalls über ein flexibles Hakenarmsystem für unterschiedliche LKW-Aufbauten.

BESCHREIBUNG

- Spezial Tankcontainer nach T-Code T7
- Tank auf Abrollrahmen nach DIN 30722-1 / Lichte Länge 5500 mm
- Keine Schwallwand
- Reinigungsöffnung Bodennah, Ø 500 geschraubt
- 3-fach Untenentleerung DN 80 - Storz B
- Befüllöffnung Bodennah DN 80 - Storz B, über Remote von unten Bedienbar
- Be- und Entlüftung DN 50 - Storz C, über Remote von unten

- Bedienbar Anschluss Bodennah
- Mannloch DN 500
- Sicherheitsventil Druck / Vakuum
- Überfüllsicherung
- Mechanischer Füllstandanzeiger
- Betriebsdruck: 2,66 bar
- Tank Werkstoffe: 1.4571
- Armaturen Werkstoff: 1.4571 oder higher

ZULASSUNG

- RID-ADR-Anweisung T7
- IMDG T7
- Lloyds Register
- DIN 30722-1

TRANSPORTMEDIEN

- UN 1556 Arsenverbindung, flüssig PG III

ABMESSUNGEN

Länge	5900 mm
Höhe	2400 mm
Breite	2500 mm
Tankvolumen	7,95m ³
Tankdurchmesser innen	Ø 1500 mm
Leergewicht	3310 kg
Max. Gross	12000 kg

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN

In einer Branche, die Spitzenleistungen abverlangt, setzt THIELMANN Maßstäbe bei doppelwandigen, rostfreien Containern für den sicheren Transport und die sichere Lagerung von Waren.

Wir spezialisieren uns auf integrierte Systeme, bei denen Flüssigkeits- und Gaslagerung mit Nebenleistungen kombiniert werden; wie zum Beispiel Pumpen, Spezialummantelungen, Filterung, Telemetrie sowie Heiz- und Kühlsysteme.

Diese multimodalen Lösungen können weltweit über Straßen-, Schienen- und Seeverkehrs-Handlingsystemen unter extremen Temperaturen und klimatischen Bedingungen transportiert werden.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.

UMWELTSCHUTZ-CONTAINER



BEHEIZ- UND KÜHLBARE SICHERE CHEMIKALIENEINSCHLUSSLÖSUNG

VON WHG ZUGELASSENER EDELSTAHLBEHÄLTER FÜR LAGERUNG UND TRANSPORT VON CHEMISCHEN ZWISCHENPRODUKTEN

Der THIELMANN Umweltschutz-Container ist ein spezieller Tankbehälter, der speziell für den sicheren Einschluss und Transport von Chemikalien nach T-Code T20 entwickelt wurde. Er ist mit einem sicheren und robusten doppelwandigen Tank und einem integriertem Lecküberwachungssystem zur Erkennung und Vermeidung von versehentlichen Verschüttungen ausgestattet.

Diese Tankcontainer sind WHG-zugelassen, d.h. die DIBt-Behörde (Deutsches Institut für Bautechnik) in Berlin hat zertifiziert, dass sie die strengen Anforderungen und Spezifikationen erfüllen, um sicherzustellen, dass die notwendigen Vorkehrungen zum angemessenen Schutz von Oberflächen- und Grundwasser getroffen wurden. Außerdem entfällt die Notwendigkeit zusätzlicher baulicher Investitionen für den Fall unbeabsichtigten Verschüttens.

Dieser Umweltschutz-Container ist eine flexible und ortsbewegliche Pufferspeicherlösung für Zwischenprodukte. Während der Lagerung können chemische Produkte über ein im inneren Tankmantel installiertes System dampfbeheizt oder gekühlt werden, bevor sie den üblichen Produktionsprozessen zugeführt werden. Der Behälter kann auch zur Erfassung von Restmengen und zum Umfüllen verwendet werden.

BESCHREIBUNG

- Spezial Tankcontainer nach T-Code T20
- Tank im ISO Rahmen
- Doppelwandiges System mit WHG Zulassung
- Leckageüberwachung zur Vermeidung von Umweltkontaminationen
- Speziell für Transport und Lagerung zugelassen

- Keine zusätzlichen baulichen Investitionen mehr erforderlich
- Dampf- Heizsystem auf Innentankmantel
- Obenliegende Befüll- und Entleerungs Anschlüsse
- Keine Schwallwand
- Betriebsdruck: 6,66 bar
- Werkstoffe: 316L (1.4404)

ZULASSUNG

- ASME VIII Div.1
- ADR / RID 6.7, IMDG T20
- CFR 49 T20 U-Stamp
- ISO 1496-3 und UIC soweit anwendbar
- CSC
- Zolls / TIR
- LR
- WHG Zulassung

TRANSPORTMEDIEN

- UN 1242 - methyl dichlorosilane
- UN 1295 - trichlorosilane
- UN 2998 - Chlorosilane (triazine Pestizide, liquid Toxic)

ABMESSUNGEN

Länge	6058 mm
Höhe	2591 mm
Breite	2438 mm
Tankvolumen	7,49 m ³
Tankdurchmesser innen	Ø 1350 mm
Leergewicht	6365 kg
Max. Gross	36000 kg

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN

In einer Branche, die Spitzenleistungen abverlangt, setzt THIELMANN Maßstäbe bei doppelwandigen, rostfreien Containern für den sicheren Transport und die sichere Lagerung von Waren.

Wir spezialisieren uns auf integrierte Systeme, bei denen Flüssigkeits- und Gaslagerung mit Nebenleistungen kombiniert werden; wie zum Beispiel Pumpen, Spezialummantelungen, Filterung, Telemetrie sowie Heiz- und Kühlsysteme.

Diese multimodalen Lösungen können weltweit über Straßen-, Schienen- und Seeverkehrs-Handlingsystemen unter extremen Temperaturen und klimatischen Bedingungen transportiert werden.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.

HAKENARM- TANKSTATION



VON WHG ZUGELASSENE ORTSBEWEGLICHE ODER STATIONÄRE KRAFTSTOFFTANK- UND LAGERSTATION

IDEAL FÜR DEN EINSATZ IN BRANDSCHUTZEINRICHTUNGEN, BEI
RETTUNGSEINSÄTZEN UND AUF DEM BETRIEBSGELÄNDE

Die THIELMANN Hakenarm-Tankstation ist eine flexible Kraftstofftank- und -einschluss-Lösung, die sowohl ferngesteuert vom LKW als auch stationär betrieben werden kann. Durch den autarken und völlig autonomen Betrieb ist die Station ideal für den Einsatz an Orten ohne die notwendige Infrastruktur für eine zuverlässige und sichere Kraftstoffbefüllung und -lagerung.

Die Hakenarm-Tankstation ist besonders nützlich für Notfälle, bei denen sie für eine Vielzahl von verschiedenen Anwendungen eingesetzt werden kann, wie z.B. zum Betanken von Feuerwehrfahrzeugen, Hubschraubern und/oder Stromerzeugern. Die ortsbewegliche Tankstelle wurde so konzipiert, dass sie auch im Feuerwehreinsatz reibungslos funktioniert.

Die Hakenarm-Tankstation ist WHG-zugelassen, d.h. die DIBt-Behörde (Deutsches Institut für Bautechnik) in Berlin hat zertifiziert, dass für den Betrieb dieses Containers bestimmte bauliche Maßnahmen nicht erforderlich sind. Die Zulassung nach WHG beschreibt die Anforderungen und Spezifikationen, die erfüllt sein müssen, um sicherzustellen, dass die notwendigen Vorkehrungen zum Schutz von Oberflächen- und Grundwasser getroffen wurden. Diese Zulassung stellt eine wirklich zuverlässige und sichere Lösung für die Lagerung und Abgabe von Kraftstoff dar.

Weitere Merkmale sind ein Lecküberwachungssystem, das zum Schutz der Umwelt vor Verschmutzung entwickelt wurde, sowie ein Chipsystem, das einzelne Liefermengen berechnen und automatisch abrechnen kann. Durch diese Funktionalität kann die Hakenarm-Tankstation auch als Tankstelle auf dem Betriebsgelände eingesetzt werden.

BESCHREIBUNG

- Tank auf Abrollrahmen DIN 30722-1
- Doppelwandiges Tanksystem mit WHG Zulassung
- Leckageüberwachung zur Vermeidung von Umweltkontaminationen
- Geeignet für den Einsatz als mobile oder stationäre Kraftstofflagerung
- Feuerwehrtechnische Beladung
- Pumpeneinheit zur Nutzung als "Tankstelle"
- Tankautomat über Chip System

ZULASSUNG

- EN 13094
- ADR
- DIN 30722-1
- CCC / TIR
- WHG
- LR

- Zapfstelle für PKW / LKW Betankung mit 20 Meter Schlauch
- Zapfstelle für zur Betankung über Trockenkupplungssystem mit 200 L/min - 70 Meter Schlauch
- Autarkes System, kann über über Stromerzeuger betrieben werden
- Betrieb im Aufgesatteltem Zustand möglich über Klappbühne
- Drucklos
- Werkstoffe: 1.4301

TRANSPORTMEDIEN

- UN 1202 - Dieseldieselkraftstoff
- UN 1863 - Flugturbinenkraftstoff (Kerosin)
- UN 3082 - Kerosin F44
- UN 1268 - Petroleum

ABMESSUNGEN

Länge	6058 mm
Höhe	2100 mm
Breite	2438 mm
Tankvolumen	5,75 m ³
Tankdurchmesser innen	Ø 1400 mm
Leergewicht	4600 kg
Max. Gross	12000 kg

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN

In einer Branche, die Spitzenleistungen abverlangt, setzt THIELMANN Maßstäbe bei doppelwandigen, rostfreien Containern für den sicheren Transport und die sichere Lagerung von Waren.

Wir spezialisieren uns auf integrierte Systeme, bei denen Flüssigkeits- und Gaslagerung mit Nebenleistungen kombiniert werden; wie zum Beispiel Pumpen, Spezialummantelungen, Filterung, Telemetrie sowie Heiz- und Kühlsysteme.

Diese multimodalen Lösungen können weltweit über Straßen-, Schienen- und Seeverkehrs-Handlingsystemen unter extremen Temperaturen und klimatischen Bedingungen transportiert werden.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.

ORGANISCHE T23- PEROXID-CONTAINER



GEEIGNET FÜR LAGERUNG UND TRANSPORT VON ORGANISCHEN PEROXIDEN NACH T23

SICHERE, ISOLIERTE UND TEMPERATURGESTEUERTE
TANKCONTAINERLÖSUNG MIT UNABHÄNGIG GESTEUERTEN HEIZ- UND
KÜHLSYSTEMEN

Der THIELMANN-Container für organische Peroxide ist eine spezielle Tankcontainerlösung zur Lagerung und zum Transport von organischen Peroxiden nach T-Code T23.

Der Tank ist mit zwei unabhängig voneinander betriebenen Heiz- und Kühlvorrichtungen ausgestattet, die den zuverlässigen und sicheren Betrieb jedes Containers im Falle eines Ausfalls einer Einheit gewährleisten. Dies ermöglicht Lagerung und Transport von Gütern auch in einer atmosphärisch kontrollierten Umgebung mit einer Temperaturschwankung von +/- 4 °C und garantiert gleichzeitig die Qualität der transportierten Güter.

Der Container ist mit hochwertigem PU-Schaum isoliert und mit Edelstahl verkleidet. Je nach Ihren individuellen Anforderungen können Schwallwände hinzugefügt werden.

BESCHREIBUNG

- Spezial Tankcontainer für organische Peroxide
- 2 von einander unabhängig arbeitende Kühlaggregate
- 2 unabhängige Kühlkanalsysteme
- Temperaturregelung des Transportgutes innerhalb eines Regeldifferenzbereichs von +/- 4 C°.
- Tank ausgerüstet mit Überdruck Sicherheitseinrichtung
- Isolierung mit PU Schaum und edelstahl cladding
- Schwallwände
- Tank im ISO Rahmen
- Betriebsdruck: 4 bar
- Werkstoffe: 1.4571

ZULASSUNG

- ADR / RID / GGVSEB / IMDG T23 / GGVSee
- ISO 1496-3 und UIC 592 soweit anwendbar
- CSC
- Zoll
- BAM / TÜV

TRANSPORTMEDIEN

- Organic Peroxides
- UN3109
- UN3119
- UN2286
- UN3295
- UN1262
- UN1120

ABMESSUNGEN

Länge	6058 mm
Höhe	2591 mm
Breite	2438 mm
Tankvolumen	19 m ³
Tankdurchmesser innen	Ø 2250 mm
Leergewicht	7600 kg
Max. Gross	30480 kg

CONTAINER VON THIELMANN IN PREMIUM-EDELSTAHL VON HÖCHSTER QUALITÄT FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN MARKEN

In einer Branche, die Spitzenleistungen abverlangt, setzt THIELMANN Maßstäbe bei doppelwandigen, rostfreien Containern für den sicheren Transport und die sichere Lagerung von Waren.

Wir spezialisieren uns auf integrierte Systeme, bei denen Flüssigkeits- und Gaslagerung mit Nebenleistungen kombiniert werden; wie zum Beispiel Pumpen, Spezialummantelungen, Filterung, Telemetrie sowie Heiz- und Kühlsysteme.

Diese multimodalen Lösungen können weltweit über Straßen-, Schienen- und Seeverkehrs-Handlingsystemen unter extremen Temperaturen und klimatischen Bedingungen transportiert werden.

Sie haben Interesse an weiteren Informationen darüber, wie unsere Premium-Edelstahlbehälter den Mehrwert Ihrer Produkte durch einfache Lagerung und Transport erhöhen können? Erkundigen Sie sich einfach unverbindlich bei uns.