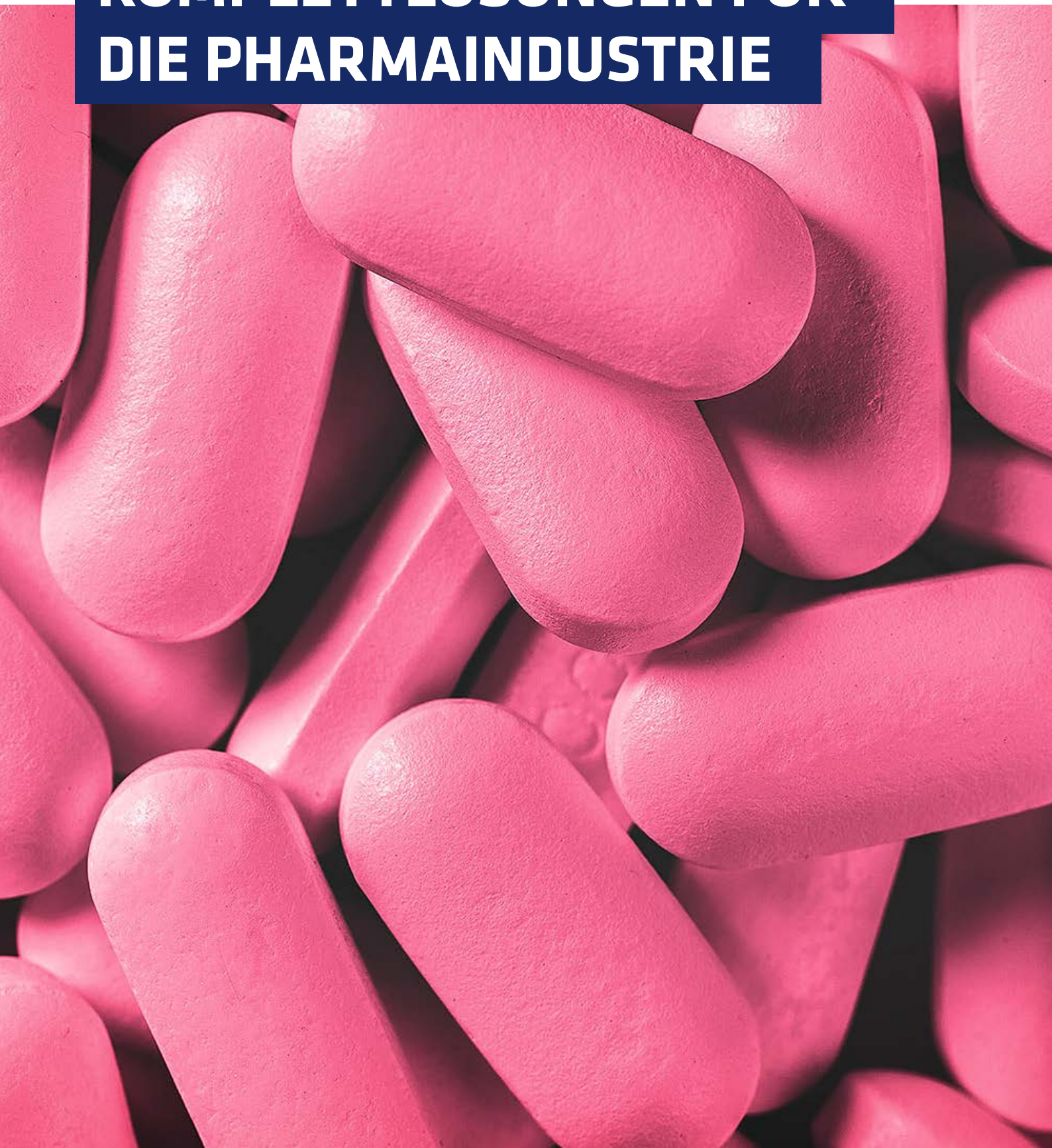


KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE



WILLKOMMEN

ÜBER UNS

Als einer der weltweitführenden Hersteller von Edelstahlcontainern bietet THIELMANN allerbestes Container-Know-how, auf das sich Kunden aus einer Vielzahl von Branchen verlassen und dem sie vertrauen können. Durch ein tiefgreifendes Fachwissen, das wir in mehr als 275 Jahren bei der Herstellung und dem Einsatz von Behältern in den unterschiedlichsten Industriezweigen erworben haben, sind wir in einzigartiger Weise in der Lage, Ihnen Lösungen anzubieten, die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

04 INDUSTRIEANWENDUNGEN

05 ZERTIFIZIERUNGEN

06 KLEINE INDUSTRIECONTAINER

10 IBCS

15 TANKCONTAINER -LÖSUNGEN

17 SYSTEME FÜR PULVERDOSIERUNG

19 SERVICE

DIE BESTE WAHL, UM IHRE PHARMAZEUTISCHEN PRODUKTE UNBEEINTRÄCHTIGT AUFZUBEWAHREN UND ZU TRANSPORTIEREN

UM IHREN KUNDEN GARANTIERT HOCHWERTIGE PRODUKTE ANBIETEN ZU KÖNNEN, BENÖTIGEN SIE EINE LÖSUNG, DIE DEN ALLERHÖCHSTEN ANSPRÜCHEN UND MASSGEBLICHEN NORMEN FÜR DIE AUFBEWAHRUNG UND DEN TRANSPORT VON PHARMAZEUTISCHEN STOFFEN GENÜGT. VERTRAUEN SIE AUF THIELMANN, ZUM WOHLERGUTEN IHRER KUNDE

Die Produkte der Pharmaindustrie unterliegen ständigen Prüfungen und Qualitätskontrollen. Die Voraussetzungen für den Vertrieb und die Auslieferung bei den Endverbrauchern erfordern Lager- und Transportbehälter, die den Erhalt der Produkteigenschaften zu 100% sicherstellen.

Das Sortiment an Containern für die Pharmaindustrie von THIELMANN bietet die Sicherheit und Zuverlässigkeit, die von den verschiedenen Qualitätsnormen gefordert werden. Die Container aus austenitischem Premium-Edelstahl der Güte AISI 304 / AISI 316 garantieren, dass die enthaltenen Erzeugnisse unverändert bleiben und weder durch Luftverschmutzung, Oxidation oder Verpackungspartikel, noch durch Temperatur beeinflusst werden. Um die Produkte unverändert zu erhalten, haben wir Entleerungssysteme entwickelt, die eine vollständige Entleerung ermöglichen und sicherstellen, dass die Produkte nicht mit äußeren Einflüssen in Kontakt geraten. Dies trägt zusätzlich zum Schutz Ihrer Mitarbeiter bei. Das Produkt bleibt so bis zum Eintreffen in Ihrer Produktionsanlage unverändert und die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter ist gewährleistet. Eine Lösung, die Ihnen Sicherheit, Zuverlässigkeit und Garantie bietet und außerdem 100 % umweltfreundlich ist.

Ihr wichtigster Vorteil: Mit THIELMANN haben Sie einen Partner, der über ein globales Ingenieursteam verfügt, das Lösungen mit einem geometrisch perfekten Design bietet und in der Lage ist, sich an Ihre speziellen Anforderungen anzupassen.

VORTEILE DES AUSTENITISCHEN EDELSTAHLS FÜR DIE PHARMAINDUSTRIE

- Hermetische Lagerung, die ein Eindringen von äußeren Einwirkungen und Substanzen verhindert
- Erste Wahl bei Gefahrgut für kontaminationsfreie und keimfreie Anforderungen.
- Perfekt angepasste Konstruktion, die Brückenbildung, Rattenlochbildung oder Entmischung ausschließt.
- Optimale Leistung in Ihren Anlagenprozessen.

Die Container von THIELMANN sind eine exzellente Wahl für die Lagerung und den Transport von Pharmaprodukten. Die Eigenschaften der Produkte zum Zeitpunkt der Einfüllung bleiben unverändert.

Falls Sie Fragen zum geeignetsten Edelstahlbehälter für Ihre Pharmaprodukte haben, kontaktieren Sie uns einfach. Wir beraten Sie gern.

INDUSTRIEANWENDUNGEN

PHARMAZEUTISCHE WIRKSTOFFE (API)

Aktive pharmazeutische Wirkstoffe (API) sind reine Arzneimittelpulver, die frei von Verunreinigungen und Fremdstoffen sein sollten. Unsere Containerlösungen aus Edelstahl werden mit Präzision gefertigt, um die Unversehrtheit von Arzneimittelpulver während der Lagerung, des Transports und der Herstellung zu gewährleisten.

ORALE FESTSTOFFDOSIERUNG (OSDS)

Wir bieten eine große Auswahl an Containern zur Aufbewahrung jeder Art von OSD-Formen wie Tabletten, Kapseln, Kautabletten, Brausetabletten oder Caplets, die perfekt darauf ausgelegt sind, brüchige orale feste Darreichungsformen wie Tabletten vor mechanischer Belastung zu schützen. Mit unserer spezialisierten Automatisierung von Dosiersystemen sorgen wir für präzise und reproduzierbare Ergebnisse im industriellen Maßstab.

FLÜSSIGE ARZNEIMITTEL (SIRUP, LÖSUNGEN UND MISCHUNGEN)

Flüssige Medikamente bleiben durch die Verwendung der speziell für die pharmazeutische Industrie gefertigten THIELMANN-Container unbeeinträchtigt durch Luft, Oxidation oder Behälterpartikel sowie temperaturunabhängig. Unsere große Auswahl an Containern kann eine Reihe von flüssigen Medikamenten wie Sirupe, Salben, Emulsionen, Augentropfen usw. aufbewahren. Die perfekte geometrische Form des Containers gewährleistet die gute Fließfähigkeit jeder Art von flüssiger Darreichungsform.

MEDIZINISCHE GASE

Unsere Container können für die Lagerung von medizinischen Gasen verwendet werden, die bei Behandlungen wie Anästhesie und beim Antrieb von medizinischen Geräten und Instrumenten zum Einsatz kommen. Es werden hauptsächlich 7 Gasarten verwendet: Sauerstoff, Stickstoff, Distickstoffoxid, Helium, Argon, Kohlendioxid und Druckluft. Die meisten dieser Gase können in unseren Containern für eine bestimmte Zeit mit dem erforderlichen Druck und der erforderlichen Sicherheit gelagert werden.

NAHRUNGSMITTELZUSATZSTOFFE

THIELMANN-Edelstahlcontainer eignen sich bestens für die Lagerung von Arzneimittelzusatzstoffen und -hilfsstoffen. Mit ihnen können pulverförmige, flüssige oder ölige Trägerstoffe sicher und zuverlässig transportiert werden. Wir stellen eine große Auswahl an Schüttgutcontainern zur Verfügung, um Trägerstoffe luftdicht über verschiedene Temperaturbereiche aufzubewahren.

INHALIERBARE FEINPULVERIGE PRODUKTE

THIELMANN-Edelstahlcontainer eignen sich ideal für die Lagerung, den Transport und die qualitätsgesicherte Dosierung von inhalierbaren Feinpulvern. Das entsprechende Kegel- oder Klappenventilsystem sorgt dafür, dass Brückenbildung, Rattenbildung und Entmischung während des Betriebs vermieden werden.

BIOPHARMAZEUTISCHE PRODUKTE

THIELMANN-Edelstahlcontainer können für die Lagerung und den Transport verschiedenster biopharmazeutischer Produkte wie Vitamine, Hormone, Blutfaktoren etc. eingesetzt werden. Normalerweise reagieren diese Produkte sehr empfindlich auf die Außenluft und die Temperatur. In der Regel reagieren diese Produkte sehr empfindlich auf die äußere Umgebung und die Temperatur.

WEITERE ANWENDUNGEN

- Kochsalzlösungen
- Reibalkohol
- Vitamine
- Zäpfchen
- Insulin
- Seife
- Cannabis
- Inhalative Substanzen
- Dentalfluor
- Blut & Blutverarbeitung
- Pelletierung
- Pharmazeutische Lotionen
- Therapeutische monoklonale Antikörper (mAbs)
- Impfstoffe

Dies sind indikative Anwendungen, für die unsere Container verwendet werden können. Die Rohstoffe, mit denen Sie arbeiten, werden immer zuerst einer fachkundigen Beurteilung durch unsere Experten unterzogen. Anschließend prüfen und empfehlen sie die beste Containment-Lösung für Ihre Anforderungen, basierend auf Verweilzeit, Temperatur und Konzentration Ihrer Materialien. Bitte kontaktieren Sie uns, damit wir die Verwendbarkeit für Ihren Anwendungsfall prüfen können.

GEPRÜFTE QUALITÄT

SORGFÄLTIG GEPRÜFTE UND UMFASSEND ZERTIFIZIERTE CONTAINERLÖSUNGEN AUS EDELSTAHL

Heutzutage ist es mehr denn je wichtig, dass Ihre Containerlösungen die entsprechenden Zertifizierungen oder Zulassungen besitzen, die belegen, dass sie bestimmte Sicherheits- und Qualitätsstandards erfüllen. Qualitätskontrolle ist ein wichtiger Teil unseres Geschäfts und aufgrund unserer globalen Reichweite sind wir mit den internationalen Erwartungen, die unsere Kunden zur Erfüllung dieser Zertifizierungsanforderungen von uns erwarten, bestens vertraut.

Dank unserer langjährigen Erfahrung in der Verwaltung solcher Qualitätssicherungsprozesse mit klar definierten Praktiken,

ISO 9001

International anerkannte Norm für Qualitätsmanagementsysteme.

EC 1935-2004

Lebensmittelkontakt-Materialien.

UN-ZULASSUNG

Regelung für den Gefahrguttransport.

ASME "U"

Zertifizierter Druckbehälterhersteller nach ASME Code Section VIII Division I (ASME U Certificate Holder)

AD 2000

Zertifiziert nach der Druckbehälterverordnung AD 2000 in Deutschland.

UL-ZULASSUNGEN

(Underwriters Laboratories) Zulassung für elektrische Geräte, die in den USA verwendet werden.

ADR

Straßentransport.

IMDG

Seetransport.

Dokumentationen und Kontrollverfahren liefern wir garantiert gründlich getestete und vollständig zugelassene, zertifizierte Lösungen, die in ihrer Qualität unübertroffen sind. THIELMANN-Container können so angepasst werden, dass sie allen internationalen Kennzeichnungen und Vorschriften entsprechen. Das gibt Ihnen die Gewissheit und Sicherheit, dass unsere Lösungen den strengen Normen zur Gewährleistung von Qualität, Sicherheit und Schutz von Umwelt und Menschenleben entsprechen.

WHG

Zertifiziert als Fachbetrieb nach dem deutschen Wasserhaushaltsgesetz.

2014/68/EU

Directive on the harmonization of the laws relating to the making available on the market of pressure equipment.

CE-ZULASSUNG

Entsprechend der Druckbehälterrichtlinie 97/23/EGC für die Flüssigkeitskategorien 1 (gefährlich) und 2 (nicht gefährlich).

NATIONAL BOARD "R" UND "NB"

Zertifiziert für die Reparatur und/oder den Umbau von Kesseln, Druckbehältern und anderen druckhaltenden Einheiten.

ISO 3834-2

Zertifizierte Qualität für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen.

DOT

US-Vibrationstests.

RID

Schienentransport.

Unser Technikteam wird Sie dabei unterstützen, die sichere Lagerung und den Transport Ihrer Produkte vom Ursprungsort bis zum Bestimmungsort zu gewährleisten und dabei alle für sie geltenden Anforderungen zu erfüllen. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung, um weitere Informationen über erforderliche Zertifizierungen oder Zulassungen anzufordern.

KLEINE INDUSTRIECONTAINER

ASME DRUCKBEHÄLTER FÜR HOCHREINE ANWENDUNGEN

ASME - GEPRÜFTE KOMPAKTE EDELSTAHL-DRUCKBEHÄLTER,
KONZIPERT FÜR DEN STATIONÄREN EINSATZ UNTER DRUCK

THIELMANN-Universaldruckbehälter können auf Anfrage mit einem ASME-Zertifikat angeboten werden. Somit sind die Behälter unserer kleinen Durchmesser für vielfältige Verwendungszwecke konzipiert. Ihre sichere Nutzung ist je nach Design bis zu einem maximalen Betriebsdruck von 10 bar (145 psi) ausgelegt. Als Grundmaterial verwenden wir ausschließlich hochwertigsten Edelstahl aus AISI 304 oder AISI 316L bis hin AISI 316Ti.

THIELMANN-Druckbehälter stellen die perfekte Lösung für die Lagerung von Flüssigkeiten unter Druck dar und werden allgemein für Laboranalysen, als Probebehälter oder für verschiedene Testverfahren verwendet. Sie sind in diversen Branchen relevanten Größen und Spezifikationen erhältlich (z. B. für die Schmiermittelindustrie)

THIELMANN-ASME-Universaldruckbehälter sind mit einem leicht bedienbaren Handlochdeckel sowie einem Ablassventil ausgestattet und können auf Wunsch auch mit einem zusätzlichen Sicherheitsschutzventil und/oder einer Druckanzeige angeboten werden.



MENGE
3.8 - 200 Liter



MEHRZWECKBEHÄLTER

FLEXIBLE BEHÄLTERLÖSUNG IN VIELEN UNTERSCHIEDLICHEN
GRÖSSENFORMATEN

Die THIELMANN-Mehrzweckbehälter eignen sich für Produkte, für die keine besondere Zertifizierung erforderlich ist. Dies macht sie zur idealen vielseitigen Lösung für Kunden, die einen variablen, hochwertigen Behälter benötigen, der für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen geeignet ist.

Der Hauptvorteil der THIELMANN-Mehrzweckbehälter besteht in der enormen Bandbreite an variablen Anpassungsmöglichkeiten. Zum Beispiel können sie abhängig von Ihren Anforderungen aus hochwertigem Edelstahl nach Standard AISI 304 oder AISI 316L/316Ti hergestellt werden und sind auch in vielen verschiedenen Kapazitätsformaten von 0,6 bis 66 Gallonen (2.5- 250 Liter) erhältlich. Die verschiedenen Durchmesseroptionen reichen von 216 mm bis 550 mm.



MENGE
2.5 - 250 Liter



CE-DRUCKBEHÄLTER FÜR HOCHREINE ANWENDUNGEN

CE DRUCKBEHÄLTER AUS EDELSTAHL, KONZIPIERT FÜR DEN STATIONÄREN EINSATZ BEI DRUCKBELASTUNG

Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Herstellung von Behältern und Fässern aus Edelstahl sind wir in der Lage, maßgeschneiderte Produkte mit der von Ihnen gewünschten Zertifizierung.

Unsere tragbaren Edelstahl-Druckbehälter werden nur aus hochwertigem Edelstahl gefertigt (AISI 304 bis zu AISI 316L) und können in Übereinstimmung mit den CE-Anforderungen eingesetzt werden.

Auf Wunsch können die Oberflächen unserer Druckbehälter und -container auch elektropoliert werden. Bei diesem Verfahren wird Metall durch Elektrolyse Ion für Ion von der Oberfläche des Objekts abgetragen. Das Resultat ist eine mikroskopisch glatte Metalloberfläche, die nicht einmal mehr kleinste Oberflächenrisse aufweist, an denen Materialablagerungen hängen bleiben könnten.



MENGE

Von 5.7 bis 120 Liter



MOBILER FAHRBARER DRUCKBEHÄLTER

FÜR MÜHELOSES BEFÖRDERN VON DRUCKBEHÄLTERN IN IHREM BETRIEB

Mobile fahrbare Druckbehälter von THIELMANN bieten eine sichere und komfortable Lösung für den mühelosen Transport von Druckbehältern in Ihrem Betrieb. Sie werden aus hochwertigem Edelstahl gefertigt und schützen Ihre unter Druck befindliche sensible Fracht so vor UV-Licht sowie äußeren Verunreinigungen und plötzlichen Temperaturschwankungen.

Die hochmodernen Herstellungsverfahren von THIELMANN sorgen für ein erstklassig gefertigtes Endprodukt, das sich durch Belastbarkeit, mühelose Handhabung sowie einfache Reinigung und Wartung auszeichnet.

Unsere mobilen fahrbaren Druckbehälter sind mit einem Standard-Fassungsvermögen von 19 Litern bei einem Durchmesser von 216 mm erhältlich. Auf Anfrage können sie jedoch in gewünschten Größen- oder Volumenformat, individuell auf Ihre Wünsche angepasst werden.



MENGE

19 -100 liter



BEHÄLTER FÜR IONENAUSTAUSCHANLAGEN

IONENAUSTAUSCHER AUS EDELSTAHL MIT CE-KENNZEICHNUNG FÜR DIE WASSERENTHÄRTUNG UND DEN IONENAUSTAUSCH

Druckbehälter werden als Vorratsbehälter für Ionenaustauschharze eingesetzt und stellen als solches einen wesentlichen Bestandteil der meisten Wasseraufbereitungsanlagen dar. Diese Druckbehälter dienen als wichtige Komponente in der Wasseraufbereitungsindustrie, da sie für die einwandfreie Wasserenthärtung und -entsalzung verantwortlich sind.

Unsere Druckbehälter für die Wasseraufbereitung werden aus den hochwertigsten Edelstählen (AISI 316Ti) hergestellt und können bei unterschiedlichen Temperaturen und Drücken eingesetzt werden. Die Behälter sind so konzipiert, dass sie nur mit der richtigen Harzmischung zur Entfernung von Ionen aus dem Wasser befüllt werden können.

THIELMANN hält Edelstahl-Lösungen für den Ionenaustausch zur Entsalzung, Entkalkung und Entkarbonisierung bereit, die perfekt auf Ihre speziellen Bedürfnisse zugeschnitten sind.

THIELMANN. Ihr bevorzugter Industriepartner für maßgeschneiderte Druckbehälter.



MENGE
10 - 100 Liter



BEHÄLTER FÜR DIE LAGERUNG UND DEN TRANSPORT GEFÄHRLICHER GÜTER

UN-ZUGELASSENER BEHÄLTER FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGEN, AUF ANFRAGE MIT ASME- ODER CE ZERTIFIZIERUNG ZUR LAGERUNG UNTER DRUCK BEI BEFÜLLUNG UND ENTLERUNG

THIELMANN UN-Behälter für gefährliche Güter werden aus hochwertigem Edelstahl (AISI 304, AISI 361L UND AISI316Ti) gefertigt und sind somit für die Lagerung und den Transport von Gefahrgut und sowie Lebensmittelprodukte konzipiert, die in den folgenden Branchen Verwendung finden: Öl, Biokraftstoff, Biotechnologie, Chemie, Gesundheit/Schönheitsprodukte, Pharma, Hygiene, Halbleiter, Lebensmittel, Zellstoff /Papier und in der Energiegewinnung.

Sie eignen sich für Anwendungen unter Druck, inklusive stationärem Befüllen und Entleeren, und sind somit individuell auf Ihre Bedürfnisse auslegbar. Die UN-zugelassenen Edelstahlbehälter von THIELMANN können auf Anfrage auch ASME- oder CE-zertifiziert werden.



MENGE
10 - 250 Liter



PHARMA - BEHÄLTER

VOLLSTÄNDIG ASEPTISCH MIT UN- UND/ODER ASME ENTWICKELT FÜR DEN GEBRAUCH IN DER PHARMAZEUTISCHEN UND BIOPHARMAZEUTISCHEN INDUSTRIE

Die Edelstahl-Behälter von THIELMANN wurden speziell für Anwendungen in der pharmazeutischen und biopharmazeutischen Industrie entwickelt, zum Beispiel für Forschungs- und Entwicklungszwecke sowie für die Herstellung von Arzneimitteln in medizinischer Qualität.

Da sie aus hochwertigem Edelstahl hergestellt werden, handelt es sich um langlebige Behälter für Materialien, die unter Druck gehalten werden müssen. Dank des glatten Innenraums ist bei einem hygienischen Druckgefäß von THIELMANN ein vollständig aseptischer Prozess gewährleistet. Bei Bedarf können die Oberflächen unserer Druckbehälter electropoliert werden.

Dieser Prozess gewährleistet einen niedrigen Rauigkeitswert der Oberfläche. Somit werden Ablagerungen auf der Oberfläche vermieden.



MENGE

10 - 250 Liters



CHEMIKALIENCONTAINER

CONTAINER MIT UN-ZULASSUNG FÜR DEN TRANSPORT UND DIE LAGERUNG VON GEFÄHRLICHEN MATERIALIEN UND FLÜSSIGKEITEN

Unsere Behälter und Fässer sind für die Verwendung mit Gefahrgut konzipiert, das gemäß ADR („Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route“, zu Deutsch „Europäisches Übereinkommen über die internationale Beförderung gefährlicher Güter auf der Straße“) und RID („Regulations Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail“, zu Deutsch „Regelwerk für den internationalen Schienentransport von Gefahrgut“) in die Klassen I, II und III (X / Y / Z) eingestuft ist. Die Konstruktion der Edelstahlbehälter kann zertifiziert werden, um die Anforderungen des US-amerikanischen Verkehrsministeriums (US Department of Transportation, DOT) zu erfüllen. Auch eine Zertifizierung gemäß der „Gefahrgutkennzeichnung für gefährliche Güter im Seeschiffsverkehr“ (International Maritime Code for Dangerous Goods, IMDG) und den Vorschriften der Internationalen Zivilluftfahrtorganisation (International Civil Aviation Organization, ICAO) ist möglich.

Unsere druckfesten Edelstahlbehälter sind für den Transport und die Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten (UN-Gefahrenklasse 3), entzündbaren festen Stoffen (UN-Gefahrenklasse 4), entzündend (oxidierend) wirkenden Stoffen und organischen Peroxiden (UN-Gefahrenklasse 5), giftigen Stoffen (UN-Gefahrenklasse 6.1), ätzenden Stoffen (UN-Gefahrenklasse 8) und verschiedenen gefährlichen Stoffen und Gegenständen (UN-Gefahrenklasse 9) konzipiert.

Auf Wunsch können die Oberflächen unserer Druckbehälter und -container auch electropoliert werden. Bei diesem Verfahren wird Metall durch Elektrolyse Ionen für Ionen von der Oberfläche des Objekts abgetragen. Das Resultat ist eine mikroskopisch glatte Metalloberfläche, die nicht einmal mehr kleinste Oberflächenrisse aufweist, an denen Materialablagerungen hängen bleiben könnten.



MENGE

Von 10 bis 250 Liter

INTERMEDIATE BULK CONTAINERS - IBCS

IBC FÜR SCHÜTTGÜTER

LNB IBC FÜR PHARMAZEUTISCHE SCHÜTTGÜTER

BESTER PRODUKTFLUSS FÜR PHARMAZEUTISCHE SCHÜTTGÜTER

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der LNB alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE

500 - 1200 Liters



BPO. IBC FÜR GEFÄHRLICHE PULVER UND SCHÜTTGÜTER

BESTER PRODUKTFLUSS FÜR SCHÜTTGÜTER

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der BPO alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE

600 - 3000 Liter



BP CONTAINER

IBC FÜR GEFÄHRLICHE PULVER UND SCHÜTTGÜTER

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der ASC alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE
200 - 2000 Liter



IBCS FOR LIQUIDS

METERCUBE IBC

KUBISCHE IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN MIT OPTIMALER RAUM AUSNUTZUNG

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der THIELMANN MeterCUBE alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE
1000 Liter



LTP. KUBISCHE IBC

UMWELTFREUNDLICHER IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der LTP alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE
250 - 2000 Liter



TPN KUBISCHE IBC

KUBISCHE IBC MIT GESTELL FÜR DIE LAGERUNG UND DEN TRANSPORT VON FLÜSSIGKEITEN

Die robuste Konstruktion erlaubt den langjährigen Gebrauch als Mehrweggebinde. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der TPN alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE

445 - 1250 Liter



ZYLINDRISCHER BEHÄLTER MIT SEITLICHEM AUSLASS IBCZ-LO

ZYLINDRISCHES IBC FÜR FLÜSSIGKEITEN MIT HANDLICHEM ECKHAHN

Der neue zylindrische Behälter von THIELMANN ist da und besticht durch ein verbessertes Design mit einer eindrucksvollen Gewichtsreduzierung von 90 kg.

Durch die optimierte Neukonstruktion ist der IBCz-LO für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, da er ein sauberes, ideales Design für hygienische Lebensmittel mit der erforderlichen Langlebigkeit kombiniert, die zur Erfüllung der hohen Anforderungen an UN-zugelassene Gefahrgutbehälter erforderlich ist. Diese Containment-Lösung minimiert das Gesamtgewicht des IBC, ohne Kompromisse in Sachen Sicherheit einzugehen.



MENGE

500 - 1000 Liter



ZBEI ISOLIERTER BEHEIZBARER CONTAINER

BEHEIZBARER IBC FÜR TEMPERATUREMPFINDLICHE UND SCHWER-FLIESENDE PRODUKTE

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der ZBEI alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



MENGE

500 - 1250 Liter



TCL. ZYLINDRISCHER IBC

TANK CONTAINER FOR HIGH-HAZARD LIQUIDS

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der TCL alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



TCS. ZYLINDRISCHER IBC

UMWELTFREUNDLICHER ZYLINDRISCHER IBC FÜR GEFÄHRLICHE FLÜSSIGKEITEN

Die verschleißfreie Konstruktion erlaubt den langjährigen Mehrweg-Einsatz. Durch die Vielfalt an Größen und die Möglichkeit unterschiedliche Edelstahlsorten einzusetzen, erfüllt der TCS alle Ihre Anforderungen.

Unser zielsicheres Streben nach Qualität und Perfektion garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit. Ihre Anforderungen und unsere Pionierkultur lassen maßgefertigte, innovative Produkte aus Edelstahl entstehen.



HOCHSEE-CONTAINER

HOCHSEE-CONTAINERSYSTEM

DNV-ZERTIFIZIERTER RAHMEN ZUM SICHEREN HOCHSEETRANSPORT VON IBC-SYSTEMEN

Das THIELMANN-Hochseecontainersystem mit DNV-Rahmen wurde entworfen, um die sicherste Lösung für die Lagerung und den Transport von Chemikalien für Öl- und Gasbohrungen zu bieten. Es kann pro Rahmen zwischen 1 – 3 Intermediate Bulk Containers (IBCs) tragen und schützt gegen Korrosion.





Open lid before operating the discharge valve

ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

ZUBEHÖR & ERSATZTEILE FÜR IBC CONTAINER

THIELMANN hält für nahezu jede Anwendung und Schnittstelle das passende Zubehör oder Ersatzteil bereit um den individuellen Anforderungen Ihrer Produktion und Ihres Produktflusses gerecht zu werden.

Bitte schauen Sie in unserem Ersatzteilkatalog – gerne ist Ihnen auch unser Service persönlich behilflich.

[Zubehör & Ersatzteile>](#)



TRANSPORTABLE TANKCONTAINER

T14 TRANSPORTABLE TANKCONTAINER

DIE HOCHDRUCKFESTEN BEHÄLTER FÜR DEN TRANSPORT
GEFÄHRLICHER FLÜSSIGKEITEN

THIELMANN T14 Tragbare Tanks sind aus hochwertigem Edelstahl mit 6mm Manteldicke gefertigt. Sie sind in der Lage, Gefahrgut der Klassen 3, 4.3, 6.1 und 8 über Straße, Schiene und See zu transportieren.

Unsere kleinen tragbaren Tanks sind so konzipiert, dass sie den Anforderungen der meisten internationalen Compliance-Codes entsprechen, einschließlich:

- IMDG
- RID/ADR
- US DOT CFR49
- Customs Convention - TIR
- ISO standard
- T CFR49

Prüfdruck: 6 bar

Maximal zulässiger Betriebsdruck: 4 bar

MENGE

450, 1100, 2500 Liter



T22 TRANSPORTABLE TANKCONTAINER

DIE BESTE LÖSUNG FÜR DEN SICHEREN TRANSPORT VON
GEFÄHRLICHEN FLÜSSIGKEITEN UNTER HOHEM DRUCK

THIELMANN T22 transportable Tankcontainer sind aus hochwertigem Edelstahl (316L oder 316Ti) gefertigt und mit einer 10mm Wandstärke ausgestattet.

Sie sind so konzipiert, dass sie die meisten internationalen Anforderungen für den Transport erfüllen, einschließlich:

- IMDG/ADR
- US DOT CFR49
- Customs Convention - TIR
- ISO-Standards

THIELMANN T22 transportable Container eignen sich für den Transport von Gefahrgut der Klassen 4.2, 5.1, 6.1 und 8. auf Straße, Schiene und See.

Prüfdruck: 15 bar

Maximal zulässiger Betriebsdruck: 10 bar

MENGE

450, 1100, 2500 Liter





TANKCONTAINER-LÖSUNGEN

LAGERUNG UND TRANSPORT VON LAUGEN

ALST PROGRAMM

THIELMANN bietet seit mehr als 40 Jahren spezialisierte Einheiten für die Lagerung und den Transport von Laugen in jeder Lieferkette an. Empfindliche Transportgüter können bei Bedarf mit Heiz-/Kühlsystemen sowie anderen Sicherheitsausrüstungen wie zum Beispiel Berstscheiben, ausgestattet werden.

GEEIGNET FÜR

Verschiedene Verbindungen von organischen und anorganischen flüssigen Säuren.



LAGERUNG UND TRANSPORT VON ANORGANISCHEN CHEMIKALIEN

LAGERUNG UND TRANSPORT VON ANORGANISCHEN CHEMIKALIEN

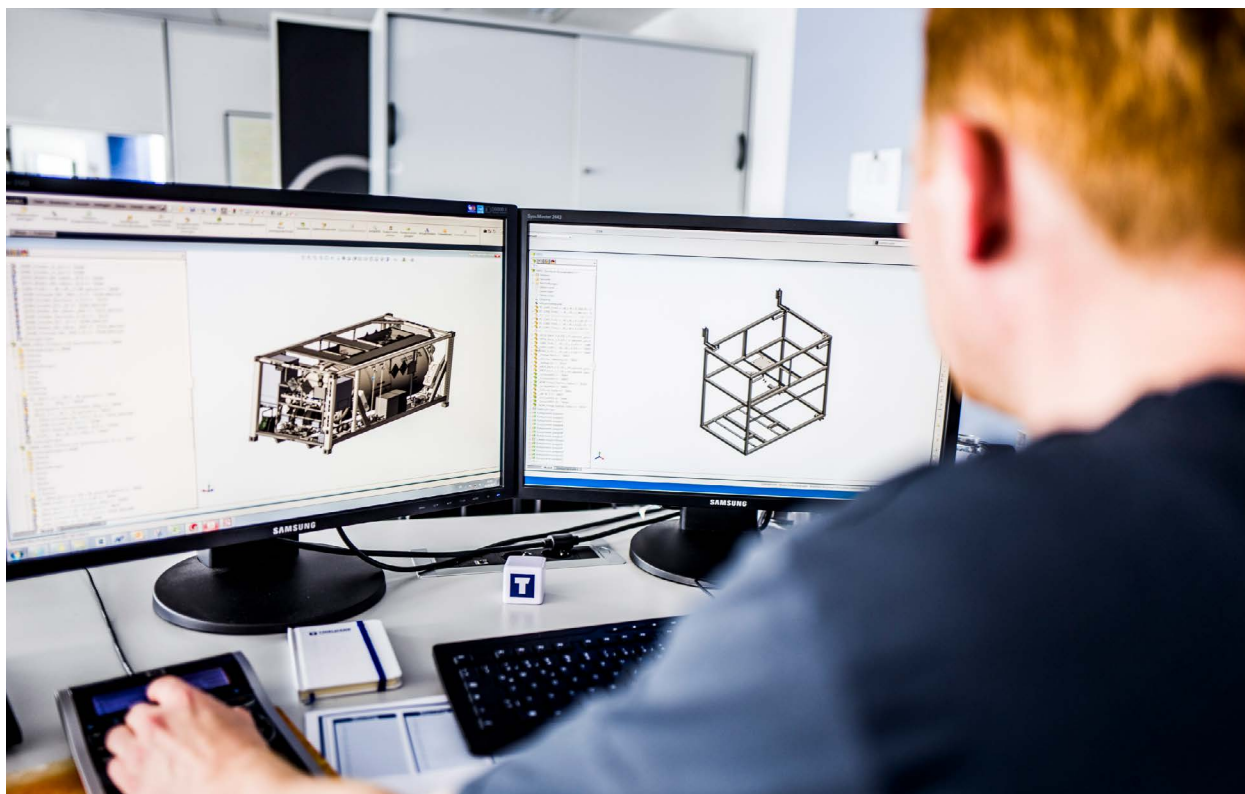
THIELMANN bietet sichere Lager- und Transportlösungen für einige der giftigsten, ätzendsten und aggressivsten flüssigen anorganischen Chemikalien auf dem Markt. Von flüssigem Brom bis hin zu aggressiven Chlorverbindungen bietet THIELMANN die richtige Kombination von Materialien und exzellenter Verarbeitung, um gefährliche Elemente und Verbindungen zu handhaben.

Er hat ein Fassungsvermögen von 8.350 Litern und ist für den sicheren Transport auf der Straße, der Schiene oder dem Wasser zugelassen. Dieser intermodale ISO-Tankcontainer mit den Maßen 20 Fuß x 8 Fuß x 8 Fuß ist aus hochwertigem Stahl in Druckbehälterqualität, SA 516 GR 70N, gefertigt und zur Korrosionsbeständigkeit mit Blei ausgekleidet.

GEEIGNET FÜR

Flüssige anorganische Chemikalien und Verbindungen.





SPEZIALLÖSUNGEN

FÜR SONDERANWENDUNGEN MIT BESONDEREN ANFORDERUNGEN BIETET THIELMANN EINEN DESIGN- UND FERTIGUNGSSERVICE

Ob Sie nun eine tiefgreifende Anpassung eines bestehenden Produktes oder ein völlig neues Design benötigen, die Ingenieure von THIELMANN können Lösungen entwickeln, fertigen, testen und zertifizieren, die Ihren Ansprüchen zu 100 Prozent genügen.

Wir sind so flexibel, dass wir mit jeglichen Designvorgaben arbeiten können, und haben daher die Möglichkeit, Speziallösungen für ein- oder doppelwandige Ausführungen in standardmäßigen ISO- oder Non-ISO-Rahmen anzubieten. Die

eingesetzten Materialien reichen von Carbon, Edelstahl (V2A/V4A) aller Sorten, Hastelloy und Nickel bis hin zu Titan.

Für Kunden, die es mit Säuren und/oder Laugen zu tun haben, können wir Tankcontainer-Lösungen mit einer Innenbeschichtung fertigen, einschließlich Chemline, Proco-EMAIL, Säkaphen; FA, FEP, Teflon bei den Kunststoffbeschichtungen; spezielle Innenlackierungen; Bleibeschichtungen; sowie Glas-Emaille-Beschichtungen.

POWDER HANDLING SYSTEMS

KEGELVERSCHLUSS-TECHNIK

ERWEITERTES KEGELVERSCHLUSSSYSTEM

ERWEITERTE KEGELVERSCHLUSSLÖSUNGEN FÜR SCHLECHT FLIEßENDES SCHÜTTGUT MIT ERHÖHTEN REINHEITSANFORDERUNGEN

Die erweiterten Kegelschlüsse von THIELMANN bieten deutliche Vorteile für die Förderung von schlecht fließenden und klebrigen Schüttgütern mit hohen Reinheitsanforderungen.

Unsere technischen Experten stimmen die Anforderungen Ihres Schüttguts auf die passende erweiterte Kegelschlusslösung ab, um jede Brückenbildung, Schachtbildung und Entmischung bei der Bearbeitung zu verhindern.

So ist jederzeit eine präzise Dosierung und Entleerung ohne Kreuzkontamination gewährleistet.

Die erweiterten Kegelschlüsse von THIELMANN sind sicher, hygienisch und einfach zu bedienen. Sie können manuell oder vollautomatisch gesteuert werden, um jederzeit eine präzise Dosierung zu gewährleisten.



PHARMA-KEGELVERSCHLUSSSYSTEM

PHARMA-KEGELVERSCHLUSSLÖSUNGEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON GEFÄHRLICHEN, SCHLECHT FLIEßENDEN SCHÜTTGÜTERN

Die Pharma-Kegelschlüsse von THIELMANN bieten deutliche Vorteile für die Förderung von gefährlichen, schlecht fließenden und klebrigen Schüttgütern mit hohen Reinheitsanforderungen.

Unsere technischen Experten stimmen die Anforderungen Ihres Schüttguts auf die passende Pharma-Kegelschlusslösung ab, um jede Brückenbildung, Schachtbildung und Entmischung bei der Bearbeitung zu verhindern.

Für Anwendungen, bei denen zum Schutz des Produkts vor Einflüssen von außen keine Kreuzkontamination auftreten darf und partikelfreie Reinraumbedingungen gefordert sind, bieten Pharma-Kegelschlüsse die qualitativ hochwertigste Lösung zur Übertragung von hochgefährlichen Materialien zwischen Container und Aufnahmeeinheit.



ABSPERRKLAPPEN-TECHNIK

ABSPERRKLAPPENSYSTEM

ABSPERRKLAPPENSYSTEME SIND DIE BESTE WAHL FÜR UNGEFÄHRLICHE, LEICHT FLIEßENDE MATERIALIEN OHNE HOHE REINHEITSANFORDERUNGEN

Unsere Absperrklappensysteme können manuell, halbautomatisch oder vollautomatisch betrieben werden. Dadurch bieten sie dem Bediener maximale Flexibilität bei der Handhabung von pulverförmigem Schüttgut.

Haupteinsatzgebiet der Absperrklappensysteme ist die Förderung von ungefährlichen, leicht fließenden Schüttgütern für Anwendungen, bei denen ein hoher Reinheitsgrad nicht im Vordergrund steht.



DOPPELKLAPPEN-DOSIERSYSTEM

FÜR VERARBEITUNGSABLÄUFE, BEI DENEN DIE VERMEIDUNG EINER KREUZKONTAMINATION UND DAS CONTAINMENT VON STAUB UND PARTIKELN ENTSCHEIDENDE FAKTOREN SIND

Doppelklappensysteme von THIELMANN erfüllen und übertreffen die strengen Anforderungen von Branchen, in denen die qualitativ hochwertigsten Lösungen für die Übertragung von Materialien zwischen Container und Aufnahmeeinheit als Bestandteil von Schüttgutförderanlagen benötigt werden. Dies gilt insbesondere dann, wenn hochgefährliches Schüttgut verarbeitet wird oder das Produkt vor Einflüssen von außen geschützt werden muss, wie beispielsweise in der Pharmaindustrie.

Für die sichere und verunreinigungsfreie Übertragung von Produkten zwischen Container und Aufnahmeeinheit bieten die Doppelklappensysteme von THIELMANN eine effektive Kontrolle von Staub und anderen Materialien, um so eine sichere Betriebsumgebung und die Integrität des Endprodukts zu gewährleisten.

Haupteinsatzgebiet ist die Förderung von hochgefährlichen oder sehr empfindlichen, leicht fließenden Schüttgütern, bei denen Verunreinigungen auf ein absolutes Minimum reduziert werden müssen und eine hohe Reinheit von entscheidender Bedeutung ist.



SERVICE

Während Entleerung belüften / Vent during discharge

31AW17/07131AUON1PA-06-W192/9500/2340

THIU 140 036 5

THIELMANN
THE CONTAINER COMPANY

VON WARTUNGSARBEITEN ÜBER REPARATUREN UND ZERTIFIZIERUNGEN BIS HIN ZU FINANZIERUNGSLÖSUNGEN - WIR VON THIELMANN WOLLEN IHNEN DIE ARBEIT DER VERWALTUNG IHRER CONTAINERFLOTTE ERLEICHTERN



SERVICE IBCS

Ihr kompetenter Partner für die Reinigung, Wartung und Prüfung

Als spezialisiertes Unternehmen für den umfassenden IBC-Großpackmittel Service erhalten Sie von uns alle Dienstleistungen aus einer Hand.

Sie konzentrieren sich auf Ihr Kerngeschäft und stellen gleichzeitig die zuverlässige und kostengünstige Lieferkette mit sauberen und funktionalen Intermediate BulkContainern zu Ihren Kunden sicher.

Nutzen Sie unsere professionellen Services:

- Reinigung von Mehrwegbehälter für gefährliche und nicht gefährliche Güter (IBCs)
- Wartung, Überarbeitung und Reparatur aller Metall-IBCs
- Anerkannte Inspektionsstelle für gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen
- Termingerechte Abhol- und Liefer-Logistik



SERVICE TANKCONTAINER

Unsere Systeme werden auch unter extremen Bedingungen häufig von Bedienern genutzt, welche nicht vollständig mit dem System vertraut sind. Vor-Ort Service, periodische Upgrades, Konstruktions- und Sicherheitsinspektionen sind daher ein wesentlicher Bestandteil des integrierten THIELMANN WEW Service-Paketes.

Dieses Paket (für eigene und Fremd-Produkte angeboten) beinhaltet:

- Unterstützungsleistungen in hoher Qualität
- logistische Unterstützung
- Verfügbarkeitssicherstellung
- Anwendungs- und Wartungsschulungen
- Ersatzteile
- Kodierung
- Obsoleszenz-Management
- Aufbereitung und Aufrüstung der Systeme



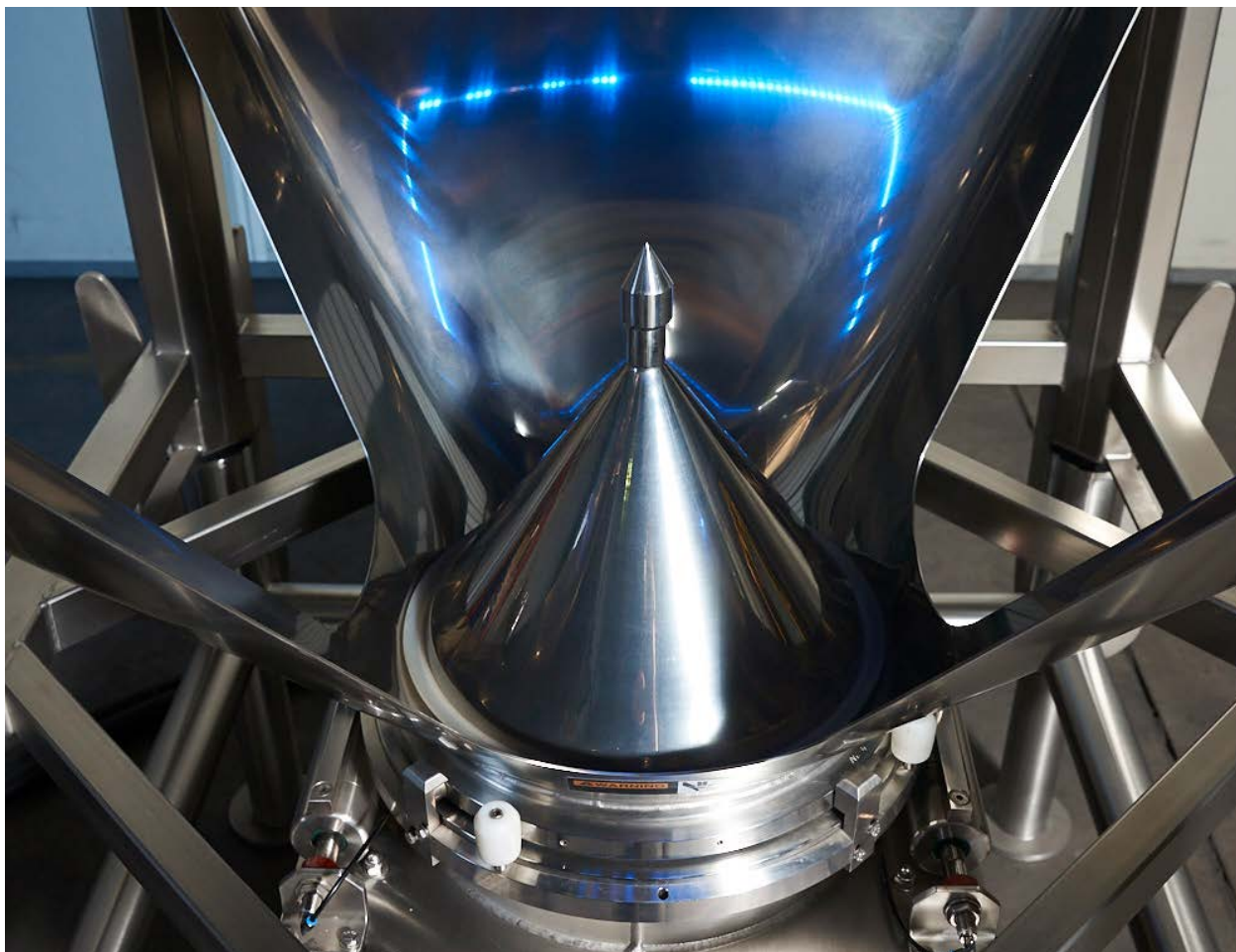
KAUF UND VERKAUF DIENSTLEISTUNGEN

Ganz gleich, ob Sie Ihre alten Container entsorgen müssen oder den Kauf von gebrauchten Containern erwägen, wir sind sicher, dass wir mit unseren umfassenden Dienstleistungen eine Lösung auch für Sie haben:

- Ankauf von bereits gebrauchten Containern von unseren Kunden, einschließlich Kegs, IBC und Tankcontainern, die wir dann, je nach Zustand, entweder verschrotten oder wiederaufbereiten und weiterverkaufen.
- Wir bieten unseren Kunden auch den Verkauf von gebrauchten Containern in einer großen Auswahl von Größen, Spezifikationen und Ausführungen an, von denen wir sicherstellen, dass sie unseren eigenen sehr hohen Standards entsprechen.

FINANZDIENSTLEISTUNGEN

THIELMANN bietet maßgeschneiderte Finanzlösungen, um Sie beim Erreichen Ihrer Geschäftsziele zu unterstützen. Ob kleine Firma oder großer Konzern – wir verfügen über die Ressourcen und das Know-how, um Ihnen beim Auf- und Ausbau Ihres Unternehmens zu helfen.





WARUM THIELMANN?

Hier bei THIELMANN sind wir bestrebt, bei allem, was wir tun, die Besten zu sein und mit der Reichweite unseres globalen Netzwerks sind wir in der glücklichen Lage, schnell auf Veränderungen zu reagieren, ohne dass es zu Unterbrechungen für unsere Kunden kommt. Unser Engagement für den Erfolg unserer Kunden in Verbindung mit unserem unübertroffenen Fachwissen machen uns zum idealen Partner für Ihre Containeranforderungen. Das THIELMANN-Team ist eine leidenschaftliche und dynamische Truppe, die Herausforderungen nicht scheut - im Gegenteil, wir genießen Sie!

Fordern Sie uns heraus - und wir werden Ihre Erwartungen mit Sicherheit erfüllen und sogar übertreffen.



KONTAKT UNS EXPERTISE YOU CAN TRUST

sales@thielmann.com

THIELMANN UCON GmbH

Gustav-Rivinius Platz 2
77756 - Hausach
Deutschland
Tel. +49 7831 770

THIELMANN US LLC.

12121 Wickchester Lane, Suite 325.
Houston, Texas 77079
Vereinigte Staaten
Tel. +1 281 741 8547

THIELMANN Mexico S.A. de C.V.

Eje 124 No. 115-7 Zona Industrial
78395 - San Luis Potosi
Mexiko
Tel. +52 444 4565300

THIELMANN AG

Park Tower 12th Floor, Gubelstrasse 24
6300 - Zug
Schweiz
+41 (0) 4174 83018

THIELMANN PORTINOX SPAIN S.A.

Ctra Pulianas, km 6
18197 - Pulianas - Granada
Spanien
Tel. +34 958 406000

THIELMANN CONTEK Services GmbH

Harzstrasse 12
99755 - Ellrich
Deutschland
Tel. +49 3633 22890

THIELMANN (HAMBURG OFFICE)

Gerhofstrasse 18
20354 Hamburg
Deutschland
+49 170 542 0033

THIELMANN WEW GmbH

Ringstrasse 65a
57586 - Weitefeld
Deutschland
Tel. +49 2743 9222-0

THIELMANN UK Ltd.

Unit 1 Churchwell Vale - Shaw Cross
Business Park - WF12 7RD - Dewsbury
Grossbritannien
Tel. +44 1924 885010

THIELMANN FRANCE SAS

Immeuble B45
45 Boulevard Victor Hugo
92110 Clichy
Frankreich
+33 6 3136 7881